



# EXSITE® PRO PTZ Y EXSITE® PRO IR PTZ

## SEGURIDAD ASEQUIBLE Y SIN COMPROMISOS PARA ENTORNOS PELIGROSOS

Las aplicaciones industriales suponen desafíos únicos. Desde navegar por altos riesgos de seguridad y entornos exigentes hasta cumplir con normas rigurosas, las instalaciones industriales y peligrosas requieren cámaras que puedan soportar condiciones difíciles y cumplir con múltiples requisitos de cumplimiento.

Las cámaras ExSite Pro PTZ y ExSite Pro IR PTZ a prueba de explosiones ofrecen vistas de 360°, lo que implica una amplia cobertura de la zona y una mejor conciencia de la situación. Capture imágenes altamente detalladas en entornos de iluminación desafiantes con alta resolución y función de zoom óptico de excelente calidad, incluso en entornos de poca luz. Obtenga grabaciones nítidas y de largo alcance en las zonas más oscuras con la cámara ExSite Pro IR PTZ y su iluminador infrarrojo incorporado. Diseñadas con carcasa de aluminio, estas cámaras livianas clasificadas como aptas para exteriores son ideales para instalaciones interiores de petróleo y gas, agrícolas, de fabricación y químicas.



### A PRUEBA DE EXPLOSIONES

Cumplen con los requisitos a prueba de explosiones y a prueba de ignición por polvo y con normas globales (ATEX, IECEx, cULus).



### TECNOLOGÍA CON BAJA ILUMINACIÓN

Ofrece un excelente nivel de detalle de imagen en ambientes de poca luz.



### H.264, H.265, COMPRESIÓN INTELIGENTE

Conservan la alta calidad de imagen y optimizan los niveles de compresión para minimizar las necesidades de almacenamiento y ancho de banda.



### CUMPLE CON ONVIF®

Cumple con los perfiles S, G, T y M de ONVIF, lo que permite una fácil integración con cualquier VMS de terceros.



### RESISTENCIA ANTE ENTORNOS DIFÍCILES

Pueden funcionar en temperaturas extremas de -40 °C a 60 °C (de -40 °F a 140 °F) y cuentan con calificación IP67/68/69 para resistencia al polvo y al agua.



### VERDADERO RANGO DINÁMICO AMPLIO

Capturan detalles de alta calidad en escenas con fondos brillantes y oscuros.



### ANÁLITICAS INTELIGENTES DE PELCO

Detección y clasificación de objetos mejoradas emparejadas con seguimiento automático, lo necesario para tomar respuestas más rápidas y decisivas.



### TRANQUILIDAD

Respaldamos estas cámaras con una garantía de 3 años, extensible a 5 años.

Póngase en contacto con [su representante de ventas local de Pelco](#) hoy mismo.

**FELCO**  
a Motorola Solutions Company